

## JTGK-1212+ 大行程雕铣机

### 性能优势与特点

#### 产品特点

- 全新机床结构设计，性能更稳定可靠、精度高、速度快、刚性强
- 高速高精度主轴，使铣削加工效果尤为突出
- 箱体式的Z轴结构，动态性能更好
- 高端大方的一体化外形设计，操控与管理更人性化，且占地更少人性化的操控界面
- 伺服式快速刀库，换刀快、可靠

#### 加工材料

玻璃、亚克力、铜、铝等材料

#### 应用领域

板材, 航空航天, 汽车零配件, 工业设备零部件等大尺寸加工需求



科杰技术网站



科杰技术公众号

## 产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	1200/1200/500mm
工作台尺寸	1200×1200mm
工作台最大负重	800kg
主轴电机功率与主轴最高转速	7.2kW/24000rpm
最大移动速度	XY: 20 m/min Z: 10 m/min
最大加工速度	10m/min
定位精度	0.008mm/300mm
重复定位精度	0.005mm
机床净重量	6600 kg
机床外形尺寸	2620×2960×2870mm
电源电压	三相交流380V ±10% (50Hz)

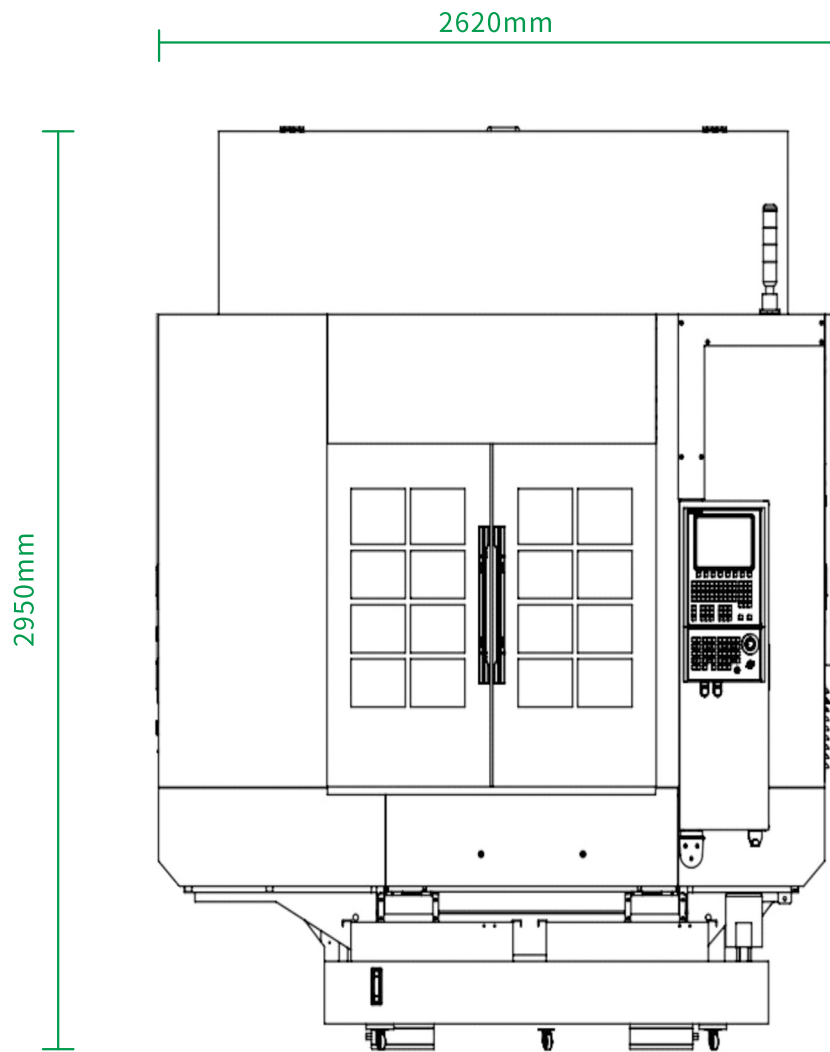
## 标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 精密级丝杆、导轨
- 自动刀库
- 自动对刀仪
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

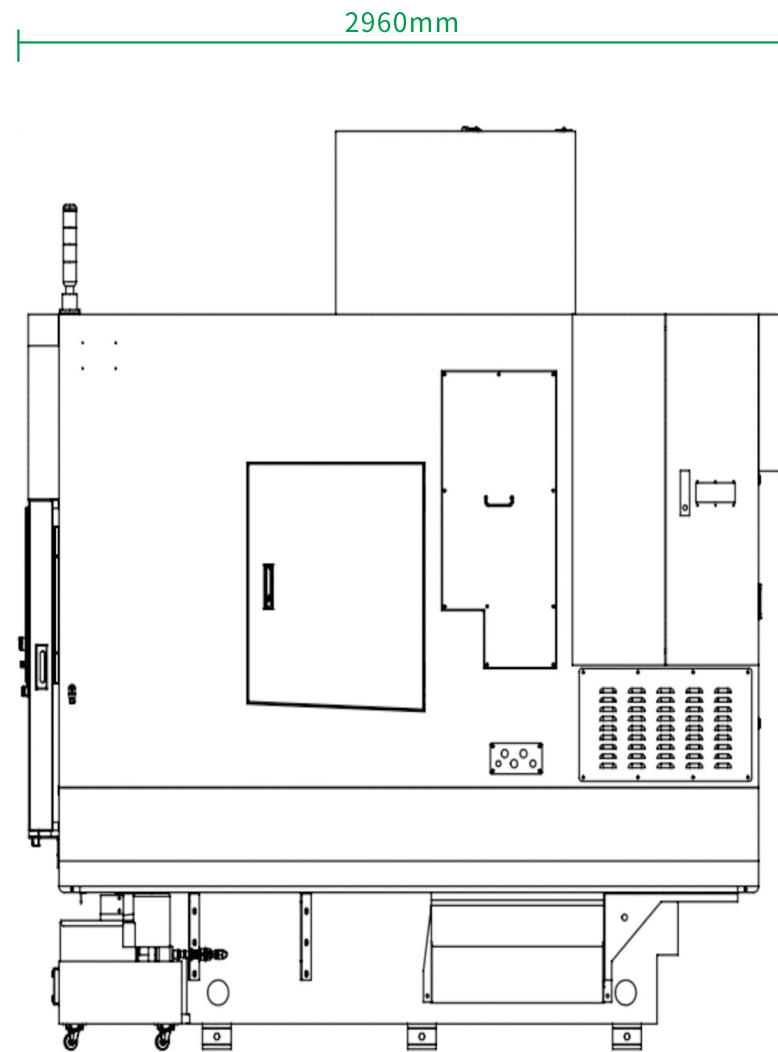
## 选配部件

- 稳变电源
- 油雾收集器
- 四轴转台

# 机床本体外形尺寸



前视图



侧视图