

JTGK-2012 大行程雕铣机

性能优势与特点

产品特点

- 便于操作的高速数控系统
- 采用大理石机床构件，精度保持性好
- 一体化外形设计，操控与管理更人性化，且占地更少
- 快速换刀的ATC刀库，提高生产效率
- 优异的动态加工性能

加工材料

玻璃产品（如：汽车玻璃、电视玻璃等）以及金属部件、复合材料、塑胶产品加工方面

应用领域

精密模具、电极、电子产品、汽配、航空航天、制鞋、眼镜等行业



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	2000/1200/230 mm
工作台尺寸	2000×1200 mm
工作台最大负重	300 kg
主轴电机功率与主轴最高转速	7.2kW/24000rpm
最大移动速度	XY: 20 m/min Z: 10 m/min
最大加工速度(m/min)	10 m/min
定位精度	XY: 0.015 mm/300mm Z: 0.008 mm/300mm
重复定位精度	0.006 mm
机床净重量	8000 kg
机床净尺寸	3250×2860×2500mm
电源电压	三相交流380V ±10% (50Hz)

标准配置

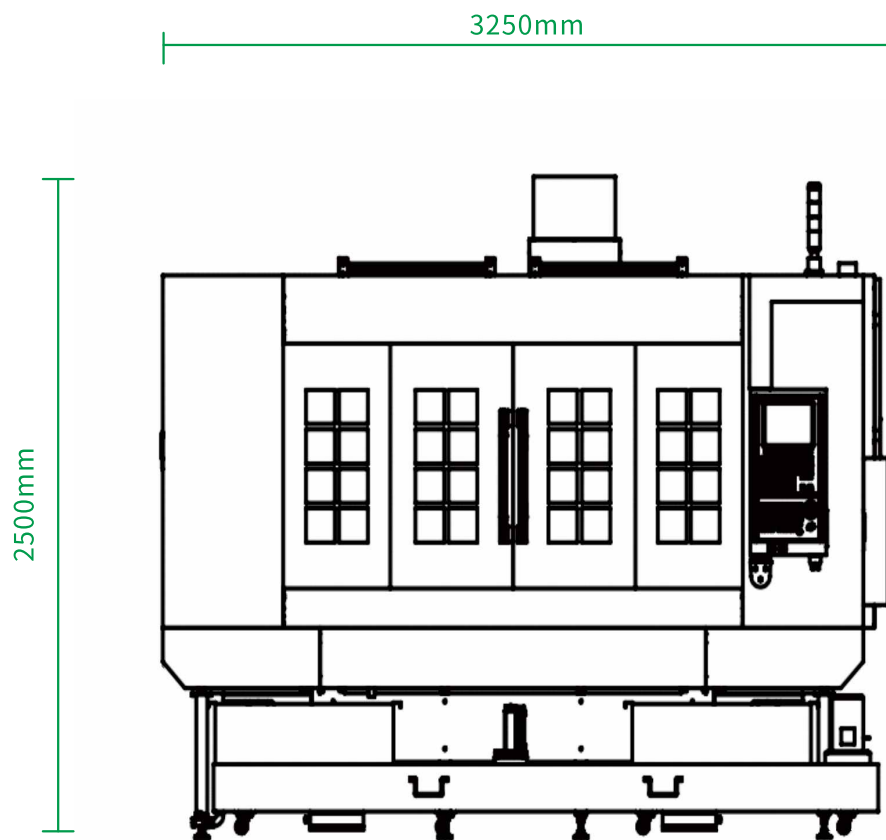
- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 精密级丝杆、导轨
- 自动刀库
- 自动对刀仪
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

选配部件

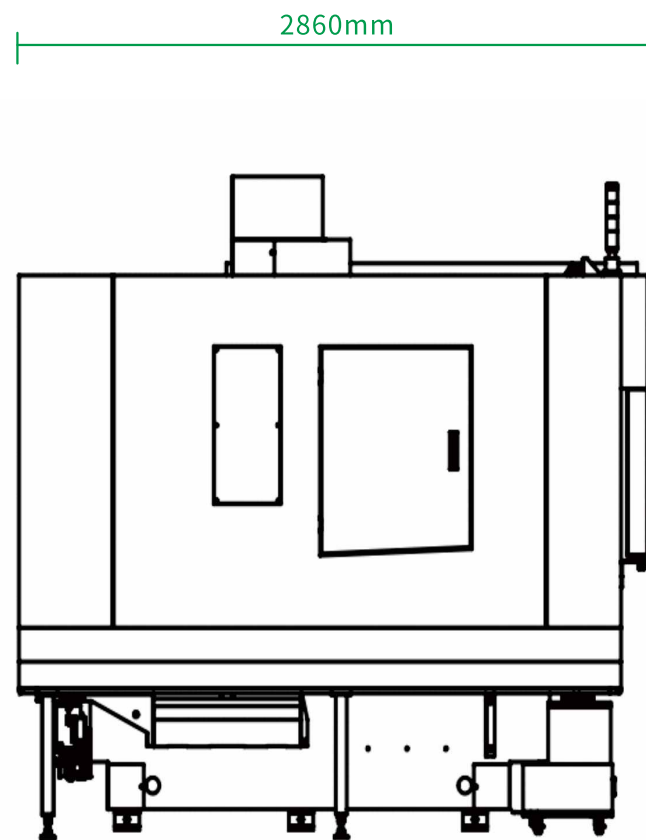
- 稳变电源
- 油雾收集器
- 四轴转台

机床本体外形尺寸

www.kejiigroup.com



前视图



侧视图