

JTGK-1100i 数控雕铣机

性能优势与特点

产品特点

- 高速高精度主轴，使铣削加工效果尤为突出
- 箱体式的Z轴结构动态性能更好，X/Y/Z轴配备高性能电机，移动速度达12m/min
- 伺服式快速刀库，换刀速度快，一体式外形设计，操控与管理更人性化，占地面积更少

加工材料

铜、铝、合金铝、碳钢、合金钢、部分非金属材料的加工

应用领域

精密模具、电极、电子产品、汽配、航空航天、制鞋、眼镜等行业



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	500/1100/300mm
工作台尺寸	500×1100mm
工作台最大负重	300kg
主轴电机功率与主轴最高转速	7.2kW/24000rpm
刀柄规格	BBT-30
最大移动速度	12m/min
最大加工速度	10m/min
定位精度	0.008mm/300mm
重复定位精度	0.005mm
机床净重量	4000kg
机床净尺寸	2050×3010×2370mm
电源电压	三相交流380V ±10% (50Hz)

标准配置

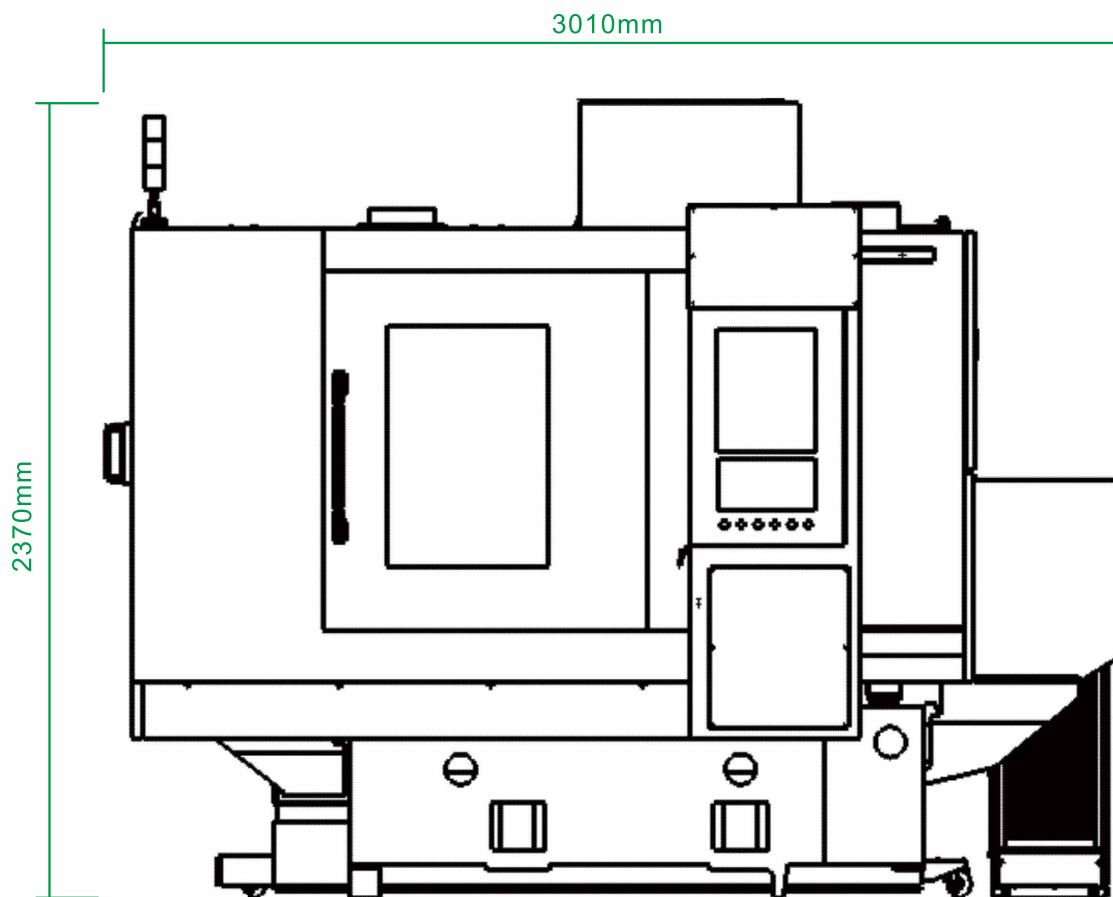
- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 精密级丝杆、导轨
- 自动刀库
- 自动对刀仪
- 主轴冷却系统

选配部件

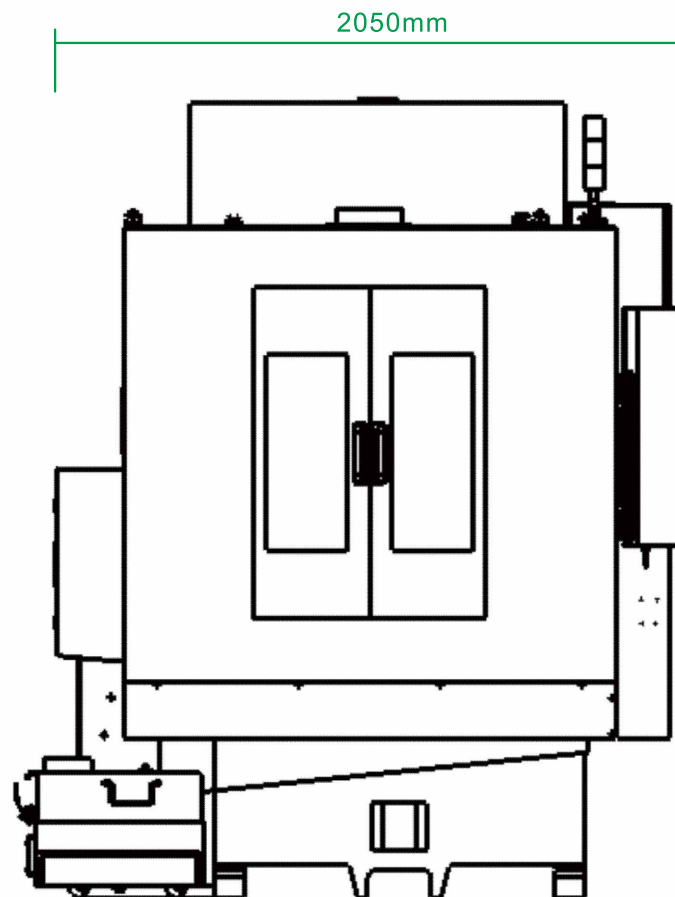
- 油雾收集器
- 稳变电源
- 四轴转台

机床本体外形尺寸

www.kejiigroup.com



前视图



侧视图